



Rapport 2016:27

Avfall Sveriges utvecklingsatsning

ISSN 1103-4092

Årsrapport 2015 – Certifierad återvinning, SPCR 120



FÖRORD

På uppdrag av Avfall Sverige, systemägare till certifieringssystemet Certifierad återvinning, har IVL Svenska Miljöinstitutet tagit fram årsrapport för år 2015 för SPCR 120 inom certifieringssystemet. Årsrapporten är en del av Certifierad återvinnings arbete att kommunicera certifieringssystemets nytta och resultat. I denna årsrapport redovisas resultat från år 2015, med jämförelse mot de fem föregående åren 2010 till 2014.

Avfall Sverige har tillhandahållit underlag till årsrapporten, genom de data som certifierade anläggningar har inrapporterat till Avfall Sveriges databas (Avfall Web) för produktionsåren 2010 - 2015. I Avfall Web redovisas data som årsmedelvärde, varför det är variationen i årsmedelvärden som redovisas i årsrapporten. Redovisningen i årsrapporten har gjorts för biogödsel generellt, och inte per anläggning. För mer detaljerad information hänvisas istället till anläggningarnas miljörapporter.

Författare till årsrapporten är Tova Andersson, IVL Svenska Miljöinstitutet.

Malmö oktober 2016

Maria Sigroth
Ordförande Avfall Sveriges
Utvecklingssatsning

Weine Wiqvist
Vd Avfall Sverige

SAMMANFATTNING

År 2015 var 19 anläggningar certifierade enligt SPCR 120. De certifierade anläggningarna producerade totalt 686 GWh energi, varav 646 GWh (94 %) uppgraderades till fordonsbränsle, och resterande mängd användes till värmeproduktion (3 %) eller facklades (3 %). Samtidigt producerades drygt 1,2 miljoner ton certifierad biogödsel som användes inom jordbruket som gödselmedel. I stort sett all biogödsel är flytande med en TS-halt på 4 % i genomsnitt. Totalt tillfördes jordbruket ca 3 200 ton växttillgängligt kväve (NH₄-N), ca 600 ton fosfor och ca 2 300 ton kalium.

Substraten som användes 2015 för produktion av biogödsel och biogas var stallgödsel (28 %), organiskt avfall från livsmedelsindustrin (26 %), matavfall (24 %), slakteriavfall (11 %), grödor (6 %) och övrigt (6 %).

Metallhalterna i biogödsel var låga och medelinhållet av kadmium var 0,3 mg/kg TS, vilket är långt under gränsvärdet som är 1mg/kg TS. Skillnaden mellan åren 2010 – 2015 är liten för samtliga metaller.

DEFINITIONER

Certifierad biogödsel	Biogödsel som kommer från biogasanläggningar som samrötar rena, källsorterade och biologiskt lättnedbrytbara substrat från foder- och/eller livsmedelskedjan. Biogödsel innehåller inga typer av avloppsfraktioner. Biogödsel som uppfyller reglerna kan certifieras enligt Certifierad återvinning, SPCR 120.
Certifierad återvinning	Avfall Sveriges certifieringssystem för biogödsel, (SPCR 120) och kompost (SPCR 152). Certifieringssystemet Certifierad återvinning leder fram till en produktcertifiering av biogödseln eller komposten.
Rötrest	Rötrest produceras vid en biogasanläggning genom att biologiskt lättnedbrytbara material behandlas anaerobt (syrefritt) och biogas utvinns. Beroende på rötrestens ursprung brukar man ge den olika benämningar; biogödsel kommer från biogasanläggningar som samrötar rena, källsorterade och biologiskt lättnedbrytbara substrat från foder- och/eller livsmedelskedjan, medan rötslam kommer från avloppsreningsverk där slam från reningsprocessen rötas.
Rötslam	Rötslam, som är en biprodukt från rening av avloppsvatten, har genomgått en anaerob behandling (rötning) där biogas utvinns. Rötslam kan inte certifieras enligt reglerna i Certifierad återvinning, men avloppsreningsverk kan certifieras enligt Svenskt Vattens certifieringssystem REVAQ ¹ .
Samrötning	Rötning av flera olika typer av substrat (organiskt avfall) inkl. grödor och gödsel, dock ej substrat från VA-sektorn som t.ex. slam från avloppsreningsverk.

¹ REVAQ – Återvunnen växtnäring, Svenskt Vattens certifieringssystem för reningsverk. Se vidare Svenskt Vattens hemsida: <http://www.svenskvatten.se/Vattentjanster/Avlopp-och-Miljo/REVAQ/Certifiering/>

INNEHÅLL

1	Inledning	1
1.1	Om Certifierad återvinning	1
1.1.1	Certifieringsregler - SPCR 120 och SPCR 152	2
2	Resultat	3
2.1	Antal anläggningar	3
2.2	Substrat	4
2.3	Biogödsel	5
2.3.1	Producerad mängd och användning	5
2.3.2	Kvalitet	5
2.3.3	Övrigt	7
2.4	Biogas	7
3	Slutsatser	9

1 INLEDNING

Styrgruppen för Certifierad återvinning har, tillsammans med Avfall Sverige, beslutat att skriva en årsrapport för Certifierad återvinning, SPCR 120. Detta är årsrapport nummer fyra. Årsrapporten är en del av Certifierad återvinnings arbete att kommunicera certifieringssystemets nytta och resultat. I denna årsrapport redovisas resultat från produktionsåret 2015, med en jämförelse mot de fem föregående åren 2010 - 2014. Resultat för biogödsel och biogas som redovisas i denna årsrapport baseras på uppgifter som certifierade anläggningar har rapporterat in till Avfall Sveriges rapporteringsverktyg Avfall Web. Genom Avfall Web redovisas data som årsmedelvärde, varför det är variationen i årsmedelvärden som redovisas i årsrapporten. Resultaten redovisas inte per anläggning utan generellt för biogödsel. För mer detaljerad information kring specifika anläggningar hänvisas istället till respektive anläggnings miljörapport.

Vid samrötning av organiskt avfall produceras två produkter – biogödsel och biogas. Biogödsel är den rötrest som kommer från biogasanläggningar som samrötar olika organiska avfall (bl.a. källsorterat matavfall) inkl. grödor och gödsel, men exklusive avloppsslam och andra avloppsfraktioner. Biogödsel som uppfyller reglerna kan certifieras enligt Avfall Sveriges certifieringssystem Certifierad återvinning, SPCR 120. Biogödsel möjliggör återföring av växtnäringsämnen till jordbruksmark, och biogas kan användas till bl.a. fordonsbränsle och värmeproduktion. Att certifiera sin biogödsel enligt Certifierad återvinning, SPCR 120, innebär en god kontroll och god kvalitet på den utgående biogödseln. Certifieringssystemet syftar till att kvalitetssäkra biogödsel så att det är ett efterfrågat gödselmedel med hög acceptans. Därför får certifierade anläggningar bara använda substrat som har sitt ursprung från livsmedels- och/eller foderkedjan (dvs. livsmedel/foder och avfall från produktion av livsmedel och foder samt gödsel).

Avvattning av biogödsel sker normalt inte utan biogödseln är i de flesta fall en flytande produkt. I de fall som biogödseln fassepareras i en fast och en flytande fraktion, kan bägge produkterna avsättas inom jordbruket som gödselmedel eller så kan den fasta mer fosforrika fraktionen användas för jordtillverkning.

År 2015 fanns det 19 biogasanläggningar som samrötar organiskt avfall inkl. grödor och gödsel och producerar biogödsel certifierad enligt SPCR 120. Under år 2015 producerades drygt 1,2 miljoner ton SPCR 120-certifierad biogödsel.

1.1 Om Certifierad återvinning

Certifieringssystemet Certifierad återvinning har funnits sedan år 1999 och innehåller certifieringsregler för biogödsel (SPCR 120) och kompost (SPCR 152). Certifieringen är frivillig och bygger på öppenhet mot kunden genom noggrann kvalitetsdokumentation och fri insyn vad gäller produktens kvalitet. Certifierad återvinning leder fram till en produktcertifiering av biogödseln eller komposten, med målsättning att öka kundens och marknadens förtroende för produkterna.

Varumärket Certifierad återvinning (Figur 1) ägs av Avfall Sverige. SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut är certifieringsorgan för Certifierad återvinning, vilket innebär att de utför besiktningar och utfärdar certifikat. För utfärdande av certifikat krävs att rutiner finns på plats, att endast godkända substrat används och att analyserna under kvalifikationsåret (minst ett kalenderår) uppnår godkända värden. Efter kvalifikationsåret får en anläggning med certifikat besök av certifieringsorganet en till två gånger per år.

Figur 1. Varumärket Certifierad återvinning (ägs av Avfall Sverige).

Utvecklingen av certifieringssystemet sker genom arbetet i styrgruppen för Certifierad återvinning, där bl.a. livsmedelsorganisationer, brukarorganisationer, experter och anläggningar finns representerade. Information om aktuella styrgruppsmedlemmar och kommande styrgruppsmöten finns på Avfall Sveriges certifieringshemsida²



1.1.1 Certifieringsregler - SPCR 120 och SPCR 152

Certifierad återvinning innefattar följande två regelverk (inkl. aktuell version av Bilaga 1, se nedan):

- SPCR 120 Certifieringsregler för biogödsel
- SPCR 152 Certifieringsregler för kompost

Aktuell version av regelverk och Bilaga 1 inom Certifierad återvinning hittas på Avfall Sveriges hemsida. Certifieringsreglerna innehåller krav gällande ingående substrat, leverantörer, insamling och transport, mottagning, behandlingsprocess, slutprodukt samt "Innehållsförteckning" och "Råd och anvisningar för användning av biogödsel". Bilaga 1 består av substratkategorier och exempel på typer av substrat som ingår i dessa kategorier (Bilaga 1a, en så kallad positivlista) samt tabeller över godkända tillsatsmedel och processhjälpmedel (Bilaga 1b). Bilaga 1 finns sedan 2014 som separat dokument för att vid behov kunna revideras. Aktuell Bilaga 1 finns tillgänglig via Avfall Sveriges certifieringshemsida. Om en anläggning önskar ta emot substrat, tillsats- eller processhjälpmedel som inte finns angivna i Bilaga 1 (dvs. som inte finns med på positivlistan eller i tabellerna över tillåtna tillsats- och processhjälpmedel) finns möjlighet att ansöka om att få ta in detta substrat. Mer information om processen finns på hemsidan. Ett beslut som rör ansökan gäller tillsvidare. Om det inkommer ny information om substratet, tillsats- eller processhjälpmedlet kan beslutet ändras.

BASFAKTA CERTIFIERAD ÅTERVINNING (SPCR 120 OCH SPCR 152)

Systemägare:	Avfall Sverige
Certifieringsorgan:	SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut
Certifieringshemsidor:	
Avfall Sverige	http://www.avfallsverige.se/avfallshantering/biologisk-aatervinning/certifiering
SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut	http://www.sp.se/sv/index/services/cert_biotreat/Sidor/default.aspx

² <http://www.avfallsverige.se/avfallshantering/biologisk-aatervinning/certifiering/>

2 RESULTAT

2.1 Antal anläggningar

Antalet biogasanläggningar som samrötar olika sorters organiskt avfall inkl. grödor och gödsel (ej avloppsfraktioner) och producerar SPCR 120-certifierad biogödsel har ökat stadigt (Tabell 1). De anläggningar som den sista december 2015 hade certifikat enligt SPCR 120 redovisas i Tabell 2.

Tabell 1. Antalet anläggningar som, den sista december respektive år, producerar biogödsel som är certifierad enligt Certifierad återvinning.

År	Biogasanläggningar med certifikat enligt SPCR 120 [antal]
2010	10
2011	11
2012	14
2013	15
2014	18
2015	19

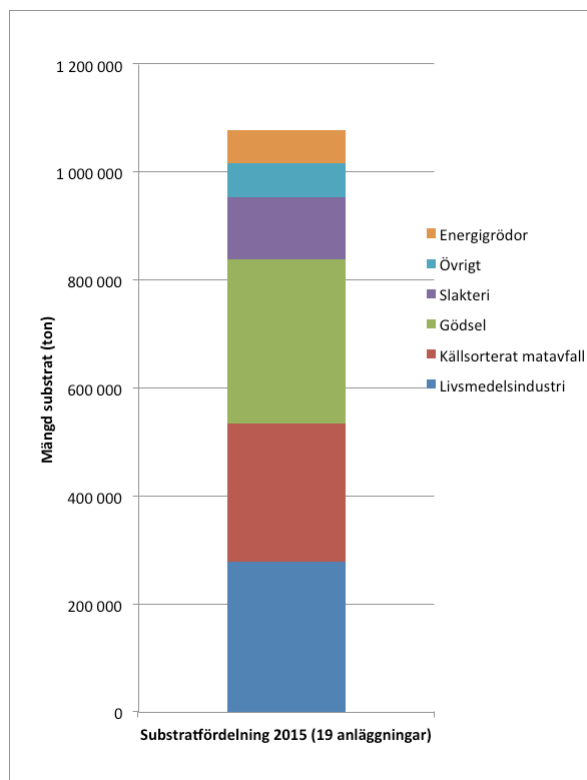
Tabell 2. Biogasanläggningar som samrötar olika organiska avfall inkl. grödor och gödsel (ej avloppsfraktioner) med certifikatnummer inom SPCR 120, Certifierad återvinning, 2015-12-31.

Biogasanläggning	Certifikatnummer
Sobacken, Borås Energi och Miljö AB	367200
Falkenbergs Biogas AB	SC0165-09
Sävsjö, Göteborg Energi AB	SC1368-11
Skövde, Göteborgs Energi AB	SC0695-12
Helsingborg, NSR AB	361301
Jönköping Energi Biogas AB	SC0751-12
Kalmar Biogas AB	4925-01
Kristianstads Biogas AB	356501
Södra Hallands Kraft Biogas AB	398501
Linköping, Svensk Biogas i Linköping AB	357201
Bjuv, Söderåsens Bioenergi AB	SC0513-11
Uppsala, Uppsala Vatten och Avfall AB	363301
Vänersborg, Ragn-Sells Hejlestorp AB	367101
Västerås, Svensk Växtkraft AB	447601
Lidköping, Swedish Biogas International Lidköping AB	SC0299-13
Örebro, Swedish Biogas International Örebro AB	SC0300-13
Kalmar, More Biogas Småland AB	SC00010-15
Vårgårda-Herrljunga Biogas AB	SC0514-15
Trelleborg, Swedish Biogas International Jordberga AB	SC0564-14

2.2 Substrat

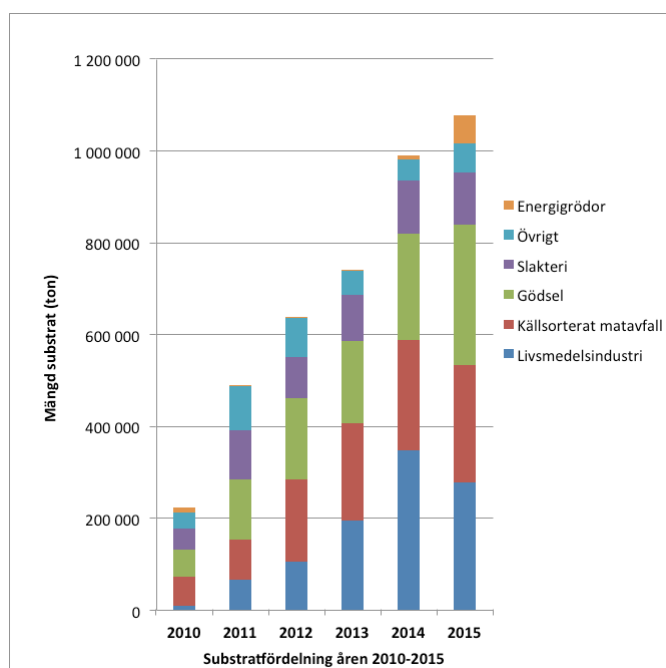
Substraten som behandlas i en biogasanläggning som samrötar organiskt avfall, inklusive grödor och gödsel är avgörande för biogödselns kvalitet. Under 2015 behandlades totalt ca 1 077 000 ton (våtvikt) substrat för produktion av SPCR 120-certifierad biogödsel i 19 anläggningar.

Stallgödsel var den största substratkategorin år 2015 (ca 305 000 ton, motsvarande 28 % av allt substrat) följt av organiskt material från livsmedelsindustri (ca 277 000 ton, motsvarande 26 %) samt matavfall (ca 256 000 ton, motsvarande 24 %), se Figur 2.



Figur 2. Fördelning av totala mängden inkommande substrat för produktion av biogödsel från de 19 certifierade samröttningsanläggningar år 2015. Data från Avfall Web.

I Figur 3 redovisas vilka substrat som certifierade anläggningar behandlade åren 2010 – 2015. Ökningen i den totala behandlade substratvolymen framgår tydligt. År 2010 behandlade de certifierade anläggningarna totalt 213 000 ton och år 2015 1 077 000 ton. Ökningen det senaste året beror framförallt på att större mängder gödsel och energigrödor har behandlats. En minskning av substrat med ursprung från livsmedelsindustrin har skett år 2015, denna substratkategori steg kraftigt under de tidigare åren. Förutom minskningen från livsmedelsindustrin har alla andra substratkategorier ökat i mängd år 2015.



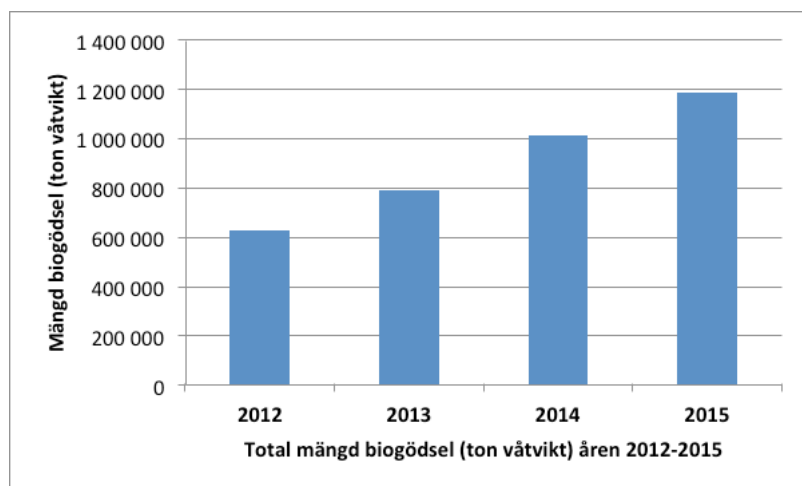
Figur 3. Fördelning av totala mängden substrat för produktion av biogödsel från certifierade samröttningsanläggningar år 2010 - 2015. Data från Avfall Web.

2.3 Biogödsel

2.3.1 Producerad mängd och användning

Under år 2015 producerades totalt ca 1,2 miljoner ton (våtvikt) certifierad biogödsel, varav ca 490 ton var fassseparerad fast biogödsel och resten flytande. Hela mängden biogödsel användes som gödselmedel inom jordbruket.

Mängden biogödsel som producerades vid certifierade anläggningar för år 2012-2015 redovisas i Figur 4.



Figur 4. Mängd producerad biogödsel (ton våtvikt) vid certifierade anläggningar år 2012-2015. Data från Avfall Webb

Användningen av biogödsel på jordbruksmark innebar att de 19 certifierade biogasanläggningarna år 2015 återförde ca 3 200 ton ammoniumkväve (direkt växttillgängligt kväve), ca 5 200 ton totalkväve, 600 ton fosfor till jordbruket och 2 300 ton kalium.

Med antagandet om en årlig kvävetillförsel på 100 kg växttillgängligt kväve per hektar betyder det att ca 32 000 ha åkermark har gödslats med biogödsel.

2.3.2 Kvalitet

Biogödselkvalitet, dvs. torrsubstanshalt samt växtnärings- och metallinnehåll, år 2015 vid de 19 SPCR 120-certifierade anläggningarna redovisas i Tabell 3 och Tabell 4. Observera att det är årsmedelvärden från de certifierade anläggningarna som redovisas³.

Tabell 3. TS-halt samt växtnäringsinnehåll i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2015.

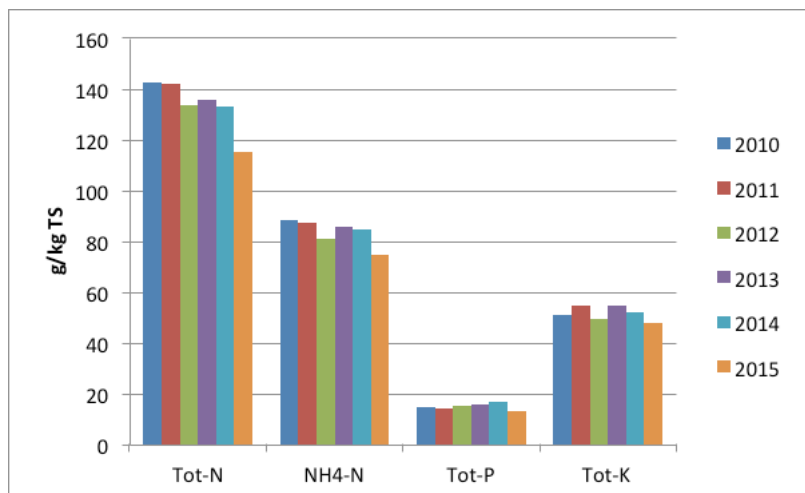
	TS-halt [%]	Tot-N	NH ₄ -N [g/kg TS]	Tot-P	Tot-K
Medel	4,0	115	75	14	48
Median	3,9	111	72	14	44
Max	6,2	213	173	20	93
Min	1,5	46	26	8	28

Tabell 4. Metallinnehåll i SPCR 120-certifierad biogödsel år 2015.

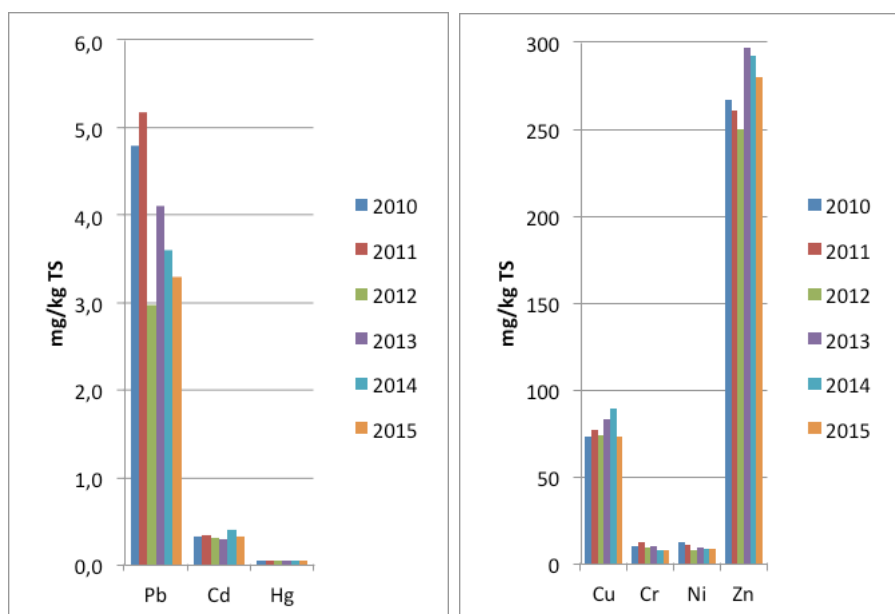
	Pb	Cd	Cu	Cr	Hg	Ni	Zn
	[mg/kg TS]						
Medel	3,3	0,3	73	8,1	0,05	8,3	280
Median	3,0	0,3	63	7,0	0,05	9,0	250
Max	8,2	0,5	152	19,0	0,07	14,6	495
Min	0,9	0,1	20	1,5	0,01	3,5	147
Gränsvärde SPCR 120	100	1	600	100	1	50	800

³ Årsmedelvärden är den information som finns tillgänglig i Avfall Sveriges databas Avfall Web, som används för rapportering från anläggningarna.

I Figur 5 och Figur 6 redovisas årsmedelvärdena för åren 2010 - 2015.



Figur 5. Jämförelse över medelvärde för växtnäringsinnehåll hos biogödsel från SPCR-120-certifierade anläggningar år 2010-2015. Data från antal anläggningar: 2010: 7 st; 2011: 8 st; 2012: 14 st; 2013: 15 st; 2014: 18 st; 2015: 19 st



Figur 6. Jämförelse över medelvärde för metallinnehåll hos SPCR 120-certifierad biogödsel år 2010-2015. Data från antal anläggningar: 2010: 7 st; 2011: 8 st; 2012: 14 st; 2013: 15 st; 2014: 18 st; 2015: 19 st.

Kadmiumfosforkvoten i SPCR 120-certifierad biogödsel har beräknats utifrån årsmedelvärden för varje anläggning, se Tabell 5.

Tabell 5. Variationen i kadmiumfosforkvot hos SPCR 120-certifierad biogödsel under åren 2010 - 2015. Cd/P är beräknat för varje anläggning och därefter är medel- respektive medianvärdena beräknade.

	Kadmiumfosforkvot [mg Cd/kg P]					
	2010	2011	2012	2013	2014	2015
Medel	25	26	24	25	24	26
Median	20	24	21	22	23	23
Max	40	52	40	54	52	47
Min	12	14	15	8	5	6

2.3.3 Övrigt

Synliga föroreningar

Styrgruppen för Certifierad återvinning har sedan hösten 2012 jobbat med en handlingsplan för synliga föroreningar i biogödsel. Inom handlingsplanen har flera studier och kartläggningar genomförts för att studera vilken typ av synliga föroreningar som återfinns i biogödsel, dess förekomst i gödsellager och på fält samt framtagande av en ny analysmetodik för att bättre analysera synliga föroreningar i källsorterat förbehandlat matavfall (så kallad slurry) och biogödsel.

Den nya metoden för analys av synliga föroreningar beskrivs i rapporten U2014:13 Metod för bestämning av synliga föroreningar i biogödsel och förbehandlat matavfall som finns tillgänglig på Avfall Sveriges certifieringshemsida⁴.

I september 2015 fattade styrgruppen beslut om att införa den nya analysmetoden samt ett nytt gränsvärde för synliga föroreningar i de reviderade certifieringsreglerna som började gälla 1 januari 2016. Det nya gränsvärdet för årsmedelvärdet är 20 cm²/kg för flytande biogödsel och 60 cm²/kg för fast biogödsel (>20% TS). Under det första halvåret 2017 ska de certifierade anläggningarna gå över till att redovisa synliga föroreningar enligt den nya analysmetoden och gränsvärdet. Årsmedelvärden för synliga föroreningar kommer att rapporteras in i Avfall Web.

Mer information om analysförfarandet och gränsvärdet återfinns i certifieringsreglerna, SPCR 120.

2.4 Biogas

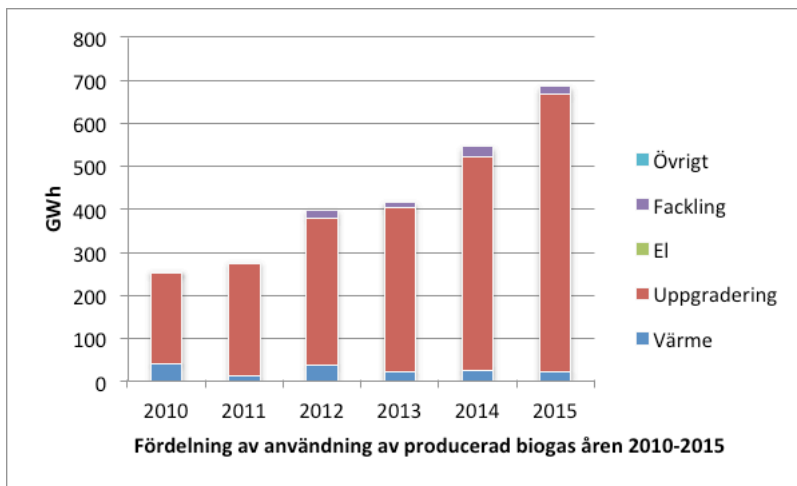
Under 2015 producerades 686 GWh biogas från de 19 certifierade anläggningarna (Tabell 6), och biogasens användning fördelas enligt Figur 7.

Tabell 6. Producerad mängd biogas från anläggningar som producerar SPCR 120-certifierad biogödsel samt producerad mängd från landets samtliga samrättningsanläggningar.

År	Producerad mängd biogas från certifierade anläggningar [GWh]	Producerad mängd biogas från samtliga samrättningsanläggningar ⁵ [GWh]	Andel (%) av den totala produktionen som producerades i certifierade anläggningar
2010	256	344	74 %
2011	277	416	67 %
2012	398	507	79 %
2013	417	580	72 %
2014	547	717	76 %
2015	686	854	80 %

⁴ <http://www.avfallsverige.se/avfallshantering/biologisk-aaetervinning/certifiering/>

⁵ Energimyndigheten, ES 2011:07 (år 2010); ES 2012:08 (år 2011); ES 2013:07 (år 2012); ES 2014:08 (år 2013); ES 2015:03 (år 2014); ES 2016:04 (år 2015).



Figur 7. Användning av producerad biogas från anläggningar som producerar SPCR 120-certifierad biogödsel.

3 SLUTSATSER

Mängden substrat som behandlas i SPCR 120-certifierade biogasanläggningar har ökat sedan föregående år. Detta gäller för samtliga substratkategorier, med undantag för avfall från livsmedelsindustri som har sjunkit sedan den stora ökningen år 2014 dock inte till 2013 års nivå. Ökningen av substrat från grödor och gödsel beror främst på de anläggningar som certifierades år 2015 vars substrattillförsel till största del utgörs av dessa substrat.

Matavfall som behandlas i biogasanläggningar med produktion av certifierad biogödsel förväntas även i fortsättningen att öka, då flera kommuner planerar för att införa insamling av källsorterat matavfall från hushåll. För åren 2010-2015 ses en stadig ökning av såväl antal anläggningar som certifierar sin biogödsel enligt SPCR 120 som mängd behandlat substrat och producerad mängd biogödsel och biogas.

RAPPORTER FRÅN AVFALL SVERIGE 2016

- 2016:01 Trender för avfallsanläggningar med deponi. Statistik 2008-2014
- 2016:02 Uppföljning av tekniker för ökad växtnäringskoncentration i biogödsel
- 2016:03 Insamling av matavfall i flerbostadshus.
Goda exempel från kommuner och allmännyttiga bostadsföretag
- 2016:04 Kritisk utvärdering av metoder för faroklassificering av avfalls
ekotoxiska egenskaper (HP14)
- 2016:05 Metodjämförelse av dioxinprovtagning SRM-AMESA
- 2016:06 Omvärldsbevakning deponering/avfallsanläggningar. Studieresa Tyskland 2014
- 2016:07 Hållbart kretslopp av små avlopp
- 2016:08 Handbok för tillämpning av SS-EN 14181, utgåva 2,
Kvalitetssäkring av automatiska mätsystem
- 2016:09 Råd och tips vid utbrott av salmonella på biogasanläggningar
- Erfarenheter från en drabbad anläggning
- 2016:10 Långväga transport av avfallsbränsle. Kunskaper och erfarenheter
- 2016:11 Luftade dammar. Optimerat utnyttjande av befintliga resurser för
lakvattenbehandling vid deponier
- 2016:12 Tömning av slamavskiljare. Jämförande studie av heltömning,
mobil avvattning och deltömning
- 2016:13 Kapacitetsutredning 2016 – Avfallsförbränning och avfallsmängder till år 2020
- 2016:14 Luftning av biogödsel för att reducera metanemissionerna
- 2016:15 Validering av hygieniseringsmetod för torrötning. Förstudie
- 2016:16 Biogas upgradering – Technical Review
- 2016:17 Handbok metanmätningar. Revidering 2016
- 2016:18 Rapportering av data från metanmätningar enligt
Egenkontroll metanutsläpp – frivilligt åtagande 2007-2015
- 2016:19 Avfallsförebyggande arbete i kommunala avfallsplaner
- 2016:20 Avvattning av slam från små avloppsanläggningar – kvalitet och avsättning
- 2016:21 WRAP:s arbete med förebyggande av avfall
- 2016:22 ARCFUME för metallurgisk behandling av flygaska från avfallsförbränning
- 2016:23 Avfallsimport och materialåtervinning
- 2016:24 Kommunal samverkan inom avfallssektorn. Erfarenheter och utvecklingstendenser
- 2016:25 Korrosion vid lagring av slagg från avfallsförbränning. Lagringens påverkan på
miljöegenskaper samt möjlighet att återvinna metaller
- 2016:26 Processintern metananrikning vid samrötningsanläggningar – samtidig reduktion
av koldioxid, svavelväte och ammonium vid rötning av matavfall
- 2016:27 Årsrapport 2015 – Certifierad återvinning, SPCR 120

Avfall Sverige är expertorganisationen inom avfallshantering och återvinning. Det är Avfall Sveriges medlemmar som ser till att avfall tas om hand och återvinns i alla landets kommuner. Vi gör det på samhällets uppdrag: miljösäkert, hållbart och långsiktigt. Vår vision är "Det finns inget avfall". Vi verkar för att förebygga att avfall uppstår och att mer återanvänds. Kommunerna och deras bolag är motorn och garanten för denna omställning.



Avfall Sverige Utveckling 2016:27

ISSN 1103-4092

©Avfall Sverige AB

Adress Prostgatan 2, 211 25 Malmö
Telefon 040-35 66 00
Fax 040-35 66 26
E-post info@avfallsverige.se
Hemsida www.avfallsverige.se